

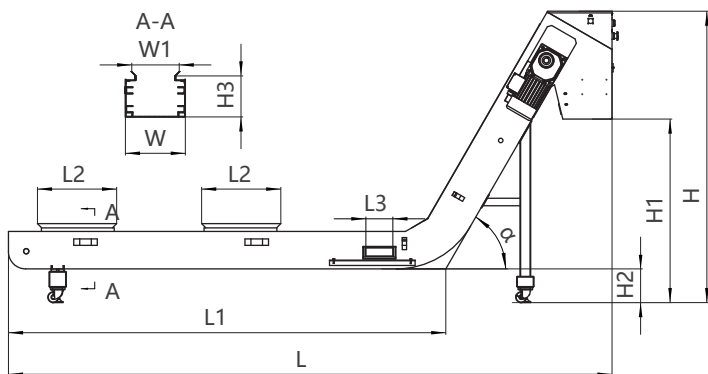
## 刮板排屑过滤系统

刮板排屑过滤系统是由刮板式排屑器、过滤油箱与集屑车三大部分组成，是将废屑的排出与收集、切削液的冷却与过滤集成为一体的机床附件产品。其优势包括实现固液的自动分离，延长切削液的使用寿命，改善机床的操作环境，降低机床的维护成本，为精雕高速加工中心的高品质加工保驾护航。

- + 降低生产成本
- + 减少环境污染
- + 延长切削液寿命
- + 稳定加工品质
- + 快速干湿切换
- + 智能控制

# 刮板排屑过滤系统

排屑器结构简图

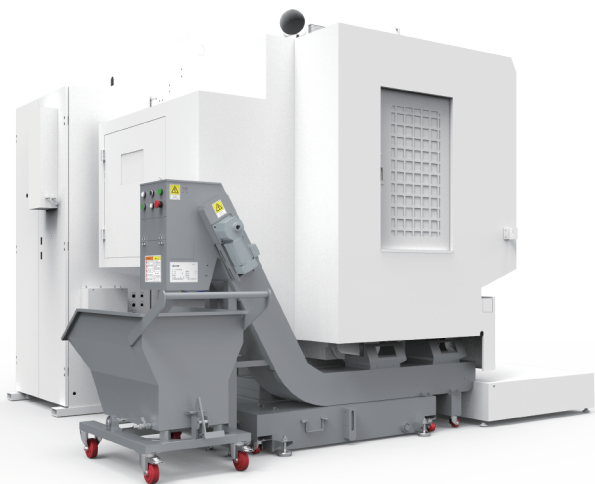


规格参数

排屑器主要外形结构尺寸参数						单位: mm
代号	L	L1	L2	L3	W	
含义	总长	水平长度	接屑长度	溢流口长度	壳体宽度	
是否可变	是	是	是	是	否	
JDAGB240	10米以下	根据客户需求定制				240
JDAGB280						280
JDAGB320						320
代号	W1	H	H1	H2	H3	$\alpha$
含义	接屑宽度	总高度	提升高度	支撑高度	接屑高度	提升角度
是否可变	是	是	是	是	否	是
JDAGB240	根据客户需求定制					30°
JDAGB280						45°
JDAGB320						60°

注: 可根据客户实际使用需求进行定制。

刮板排屑过滤系统布局示意



排屑器关键部件技术参数

参数名称	电机功率	输送速度	适用切屑类型及长度	排屑量要求
单位	W	m/min	mm	Kg/min
JDAGB240	150~200	1.7±0.5	断屑、碎屑、粉末屑 长度≤50	≤3.0
JDAGB280				≤3.5
JDAGB320				≤4.0

水箱主要外形尺寸和技术参数

代号	L	W	H	过滤精度	冷却泵参数	冲洗泵参数
含义	总长	总宽	总高	50-250 $\mu$ m	选配	选配
说明	根据客户需求, 可增配液位/流量/温度传感器、油水分离器、袋式过滤器、涡旋分离器和切削液制冷机等配件。					

## 系统特点

- 快速干湿切换**  
 无需更换油箱, 即可实现干湿加工的快速切换;
- 延长废屑清理周期**  
 增配集屑车, 延长废屑清理周期;
- 延长切削液寿命**  
 多级过滤及封闭式结构, 可延长切削液的使用寿命;
- 降低管路堵塞风险**  
 系统过滤精度高, 可降低废屑堵塞管路的风险;
- 刮板自清理及滴液回收**  
 配置清理机构和滴液回收机构, 实现排屑系统自清理及切削液回收;
- 智能控制**  
 与精雕数控机床控制系统配套, 实现联机智能控制;
- 过载保护**  
 配有过载保护安全装置, 可有效保护电机及关键部件;
- 稳定加工品质**  
 提供洁净度高、温度恒定的切削液, 稳定机床加工品质。